

MH 1010

Soldadora de Un Cabezal



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Őti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

MH 1010 Soldadora de Un Cabezal

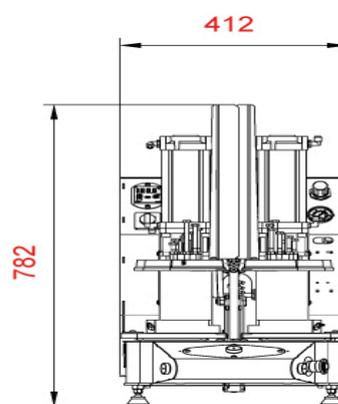
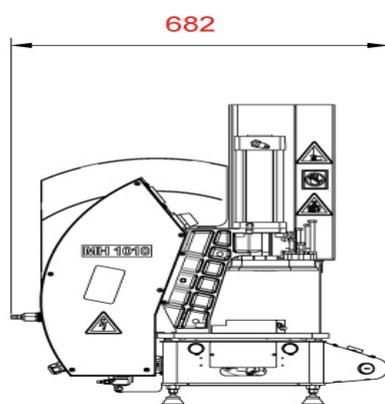


Estructura mecánica robusta adecuada para alta velocidad.

- Suelda perfiles blancos y de colores.
- Tiempo de calentamiento y suelda ajustable según el tipo de perfil.

- El sistema práctico de cambio de contraformas

- Sistema de control de la presión



MH 1010 Soldadora de Un Cabezal



Diseño

- Estructura mecánica que puede procesar perfiles de PVC a alta velocidad y alta calidad.
- Piezas fundidas y soldadas con alivio de tensión para garantizar una precisión constante a alta velocidad
- Sistema de sustitución de teflón mediante deslizamiento sobre la resistencia.
- Contraformas fácilmente cambiables

Unidad de Soldadura

- Suelda de los perfiles blancos y de colores entre 60° y 180° en una sola esquina
- Tiempo de calentamiento y suelda ajustable según el tipo de perfil.
- Contraformas fácilmente cambiables
- Prensas superiores



Seguridad

- Tope de ajuste de prensa superior
 - Etiquetas de seguridad
-

MH 1010 Soldadora de Un Cabezal

Dimensiones de Soldadura	Perfil	Altura	160	mm
	Perfil	Ancho	130	mm
	Anchura / Longitud	Mínimo	350 / 350	mm
	Soldadura	Ángulo	60 / 180	°
Especificaciones Técnicas	Aire	Presión	6-8	bar
	Aire	Presión	22	lt/min
	Alimentación	Voltaje	230	V
	Alimentación	Voltaje	2	kW
	Peso	Neto	60	kg
	Peso	Bruto	70	kg
	Sonido	Nivel	96	dB
	Dimensiones de la Máquina	Longitud	412	mm
	Dimensiones de la Máquina	Ancho	682	mm
	Dimensiones de la Máquina	Altura	782	mm

MH 1010 Soldadora de Un Cabezal



Contraformas