

AC 1050

Tronzadora Doble Cabezales Servo Controlada



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

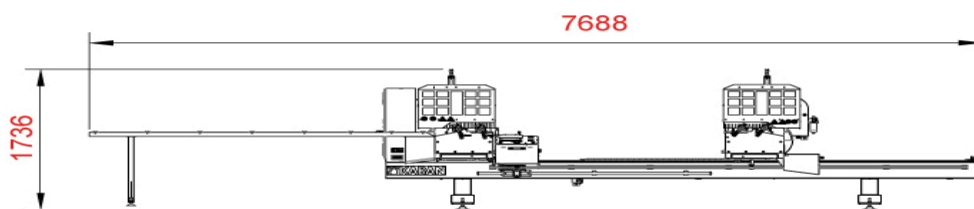
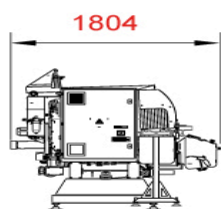
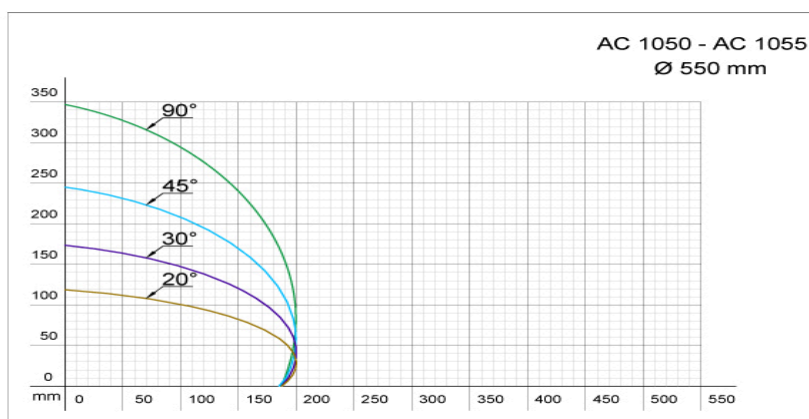
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

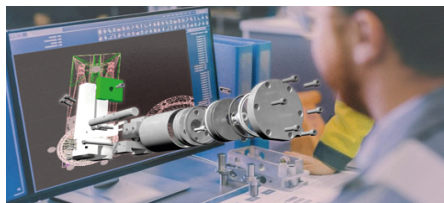
AC 1050 Tronzadora Doble Cabezaes Servo Controlada



- Estructura mecánica robusta adecuada para alta velocidad.
- 2 sierras de Ø 550 mm
- Sujeción neumática en las superficies frontal y superior para fijar el perfil.
- Impresora de códigos de barras
- Cubiertas de seguridad
- Pantalla de 19"
- Compatibilidad con software de terceros
- Sistema de control PLC Mitsubishi
- Sistema de corte automático
- Sistema de pulverización de fluido de corte



AC 1050 Tronzadora Doble Cabezaes Servo Controlada



Diseño

- Estructura mecánica capaz de cortar perfiles de aluminio con alta velocidad y calidad en ángulos entre 20° y 135°
- Piezas fundidas y soldadas con alivio de tensión para garantizar una precisión constante a alta velocidad
- Sujeción neumática en las superficies frontal y superior para fijar el perfil.
- Sistema de medición de altura de perfil.
- Mesa de alimentación derecha
- Cubiertas de seguridad
- Capacidad para trabajar con un solo cabezal.

Panel de Control

- Pantalla de 19"
- Interfaz Kaban fácil de usar, basada en Windows, con estructura paramétrica fácilmente ajustable
- Compatibilidad con software de terceros
- Sistema de control PLC Mitsubishi
- Posicionamiento automático
- Corte de ángulo automático



Sierra

- El posicionamiento del ángulo está servocontrolado
- 2 sierras de Ø 550 mm
- Velocidad de avance de la sierra hidroneumática
- Sistema de pulverización de fluido de corte

Seguridad

- Cubierta de protección automática
- Sistema de seguridad de doble mano
- Etiquetas de seguridad



Asistencia Técnica

- Función de recordatorio de mantenimiento periódico
- Soporte de servicio a través de conexión remota.

AC 1050 Tronzadora Doble Cabezaes Servo Controlada

Cabezas Fijas y Móviles	Eje B	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje B	Velocidad de Rotación	156	°/s
	Eje B	Ángulo de giro	115	°
	Sierra	Potencia del Motor	2,2	kW
	Sierra	Diámetro	550	mm
Cabeza Móvil	Eje X	Potencia del Motor	0,55	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	21,7	m/min
Longitud de Corte	Eje X	Máximo en 90°	4150	mm
	Eje X	Mínimo en 90°	600	mm
Especificaciones Técnicas	Aire	Presión	6-8	bar
	Aire	Consumo Total de Aire	127	lt/min
	Alimentación	Voltaje	400	V
	Alimentación	Poder	6,5	kW
	Peso	Neto	1250	kg
	Peso	Bruto	1540	kg
	Sonido	Nivel	96	dB
	Dimensiones de la Máquina	Altura	1736	mm
	Dimensiones de la Máquina	Ancho	1804	mm
	Dimensiones de la Máquina	Longitud	7688	mm

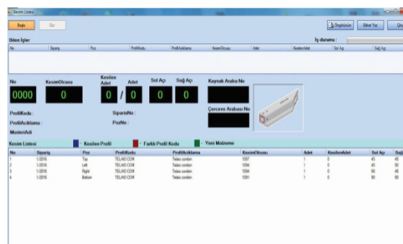
AC 1050 Tronzadora Doble Cabezaes Servo Controlada



BB 200 Mesa de alimentación
- Tabla de soporte de perfil



F 100 E Tabla de Soporte de Perfil Adicional
- Tabla de soporte de perfil adicional



KP 100 Programa de Corte

-Programa conversor que adapta el archivo de corte enviado desde el programa de carpintería a la máquina.

BY 100 Impresora de Códigos de Barras
- Impresora de etiquetas para seguimiento de trabajos.

