

ADIR C



Centro de mecanizado con 3 ejes controlados y rotación del plano de trabajo 0°/90°/180°

Configuración estándar:

- Motor mandril trifásico 3 kW con servoventilación - Regulación revoluciones mandril mediante control numérico-inverter (de 1000 a 12000 r.p.m.) - Mandril cono ISO 30
- Contenedor portaherramientas de 6 puestos para cambio manual, con bloqueo neumático (ISO 30)
- Plano de trabajo de rotación neumática a 0°, 90° y 180°
- Consola de mando ajustable con PC, pantalla táctil 15", teclado y ratón
- 4 mordazas neumáticas con posicionamiento y bloqueo manual de doble presión de funcionamiento con válvulas de seguridad
- Topes de referencia perfil manuales en los lados izquierdo y derecho del plano de trabajo
- Lubricación herramienta por microgoteo de aceite puro

- Cajón de recolección virutas
- Protección perimetral en 3 lados y cárter delantero escamoteable
- Equipo de gestión "Power-E"
- Licencia de uso programa para FOMCAM
- Curso de capacitación para FOMCAM (en establecimiento FOM)